

**Техническое задание
на передвижную азотно-компрессорную станцию**

Передвижная азотная станция предназначена для получения из атмосферного воздуха инертной газовой смеси на основе азота и подачи

№ п/п	Наименование	Технические характеристика
1	Шасси	Автомобиль вездеходный, повышенной проходимости 3-х осный, полноприводный с колесной формулой (6х6)
	Тип двигателя автомобиля	Дизельный с турбонаддувом, с промежуточным охлаждением наддувочного воздуха
	Климатическое условия	У1 по ГОСТ 15150
	Сжимаемый газ	атмосферный воздух (далее инертная газовая смесь)
	Состав инертной газовой смеси, % (по объему): - азот, не менее - кислород, не более Примечание. Далее вместо термина «инертная газовая смесь» используется термин «азот»	95 5
	Температура воздуха начальная, 0 С, не более	- 45 / + 40
	Давление азота конечное, изб., кгс/см ² , (МПа) не более	250 (25,0)
	Температура азота конечная, °С, не более	80
	Время выхода станции на заданную концентрацию, мин, не более	20-40
	Компрессор	10/250 поршневой оппозитный двухрядный
	Тип привода компрессора	дизельный с жидкостной закрытой системой охлаждения
	Система охлаждения компрессора	жидкостная, двухконтурная, закрытая, с принудительной циркуляцией охлаждающей антифриз воздушное
	Заправочная емкость резервуаров, л, не менее: - для топлива (размещается на шасси) - для масла дизеля - для охлаждающей жидкости дизеля - для охлаждающей жидкости компрессора	500 32 110 200

Комплектность поставки азотной компрессорной станции: